

برگه اطلاعات ایمنی مواد شیمیایی (MSDS)

غلظت فوراً خطرناک: [تعیین نشده]		شماره ثبت اثرات سمی: ZC ۵۵۰۰۰۰		شماره اختصاصی:		فرمول:		فیوم جوشکاری		Welding Fumes	
کد حمل و نقل:						تبدیل:					
نامهای تجاری / مشابه: نامهای دیگر بستگی به ترکیبات ویژه فیوم جوشکاری دارد.											
روشهای اندازه گیری Niosh: ۷۳۰۰، ۷۳۰۱، ۷۳۰۳				حدود تماس شغلی Niosh: سرطان زاست. ضمیمه A را ببینید.							
روشهای اندازه گیری Osha:				حدود تماس پیشنهادی Osha:							
				خواص فیزیکی: معمولاً فیوم ها بوسیله پروسه جوشکاری یا برش قطعات فلزی توسط حرارت، فشار یا هر دو بوجود می آید.							
رسپراتور پیشنهادی Niosh:				حفاظت فردی / اقدامات بهداشتی				مشخصات فیزیکی و شیمیایی			
- شرایط دارای اثرات حاد: رسپراتور تصفیه کننده هوای تمام صورت با فشار مثبت				پوست:				وزن مولکولی:			
- شرایط فرار: رسپراتور تصفیه کننده هوای تمام صورت چانه دار با کارتریج ضد گاز و بخارات آلی مجهز به فیلتر N۱۰۰، R۱۰۰، P۱۰۰				چشم:				نقطه جوش:			
				شستشوی پوست:				حلالیت در آب:			
				بیرون آوردن لباس:				نقطه جرقه:			
				تعویض لباس:				قدرت یونیزاسیون:			
				تجهیزات مورد نیاز:				وزن مخصوص:			
								فشار بخار:			
								نقطه انجماد:			
								حد بالای انفجار:			
								حد پایین انفجار:			
مواد ناسازگار و واکنش پذیر:											
کمک های اولیه						راههای تماس، نشانه ها، اعضای مورد هجوم					
چشم: چشمها را با مقدار زیادی آب بشوئید. گاهگاهی پلکهای بالا و پائین را بلند کنید. به پزشک مراجعه کنید.						راههای ورود: استنشاق-تماس چشمی و پوستی.					
پوست: پوست آلوده را با آب و صابون بشوئید.						نشانه بیماری: نشانه ها بستگی به ترکیبات ویژه فیوم جوشکاری دارد- تب فیوم - فلزی - نشانه های شبیه آنفلوانزا- تنگی نفس- سرفه- درد عضلانی- تب- سرماخوردگی- التهاب ریوی.					
تنفس: سریعاً فرد را به هوای تازه منتقل کرده. اگر تنفس نداشت به وی تنفس مصنوعی بدهید. مصدوم را گرم نگه دارید و استراحت کند به محض امکان به پزشک مراجعه شود.						اعضای مورد هجوم: چشم- پوست - سیستم تنفسی - سیستم اعصاب مرکزی [ سرطان]					
بلعیدن:											